



Документ нг. *Document no.*
90LCJ00-PA001

Страница **1** от **12**
Sheet of

Проект
Project

Contour Global Maritza East 3 Bulgaria
(Контур Глобал Марица изток 3)

Код
Security Index

Име
Title

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

за

Доставка на сливна помпа тип КС-80-155-2 и резервни части 10LCJ22 AP001, 20LCJ22 AP001, 30LCJ22 AP001;40LCJ22 AP001

Система
System

LCJ

Тип документ
Document Type

PA

Дисциплина
Discipline


Файл
File

90LCJ00-PA001.doc

REV
00


Описание на ревизиите / *Description of Revisions*

00	10.10.17	TR								
REV	Дата <i>Date</i>	Обхват <i>Scope</i>	Подготвил <i>Prepared by</i>	Сътрудници <i>Co-operations</i>			Проверил <i>Checked by</i>	Одобрил <i>Approved by</i>	Издаде <i>Issued by</i>	

	КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД	Документ № 90LCJ00-PA001
	Доставка на сливна помпа тип КС-80-155-2 и резервни части	Страница 2 от 12

СЪДЪРЖАНИЕ

1. Обхват на работа	3
2. Общи характеристики на електроцентралата.....	3
3. Достъп в централата контурглобал марица изток 3.....	3
3.1 Работно време.....	3
3.2 Правила за влизане в централата при доставка на стоки	3
4. Опаковане, пакетиране и комплектоване.....	4
5. Технически изисквания за доставката	4
6. Срокове на доставяне	11
7. Приемане на стоките в склада	11
7.1 При доставка чрез куриер.....	11
7.2 При доставка от контрагента	12
8. Протоколи и референтни документи	12
8.1.1 Приемо-предвателен протокол.....	12
8.1.2 Опаковъчен лист на изделията;.....	12
8.1.3 Сертификат за качество произход на стоката от производителя	12

	КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД	Документ № 90LCJ00-PA001
	Доставка на сливна помпа тип КС-80-155-2 и резервни части	Страница 3 от 12

1. ОБХВАТ НА РАБОТА

Предмета на доставка включва:

Доставка на нови сливна помпа тип КС-80-155-2 и резервни части.

2. ОБЩИ ХАРАКТЕРИСТИКИ НА ЕЛЕКТРОЦЕНТРАЛАТА

Общите проектни и работни характеристики на централата са следните:

ТЕЦ Контур Глобал Марица Изток 3 АД се намира на приблизително 60 км югоизточно от гр.Стара Загора, 10 км югоизточно от гр. Гълъбово и 2 км северно от с. Медникарово, в област Хасково, близо до открит рудник Трояново 3.

GPS: N-42.143321 и E-26.000856

Референтните стойности на условията на околната среда са:

- Атмосферно налягане : 1004.5 hPa
- Външна температура на въздуха (max): 45°C
- Външна температура на въздуха (min): -28.5°C
- Номинална относителна влажност: 73%
- Макс. относителна влажност: 100%
- Мин. относителна влажност: 14%


3. ДОСТЪП В ЦЕНТРАЛАТА КОНТУРГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3

3.1 РАБОТНО ВРЕМЕ

Работното време на централата е 24/7. Работното време на склада е от Понеделник до Петък от 8:30 до 15:00 часа. Абсолютно забранен е достъпа на хора на външни фирми в извънработното време на редовната смяна – преди 7:30 и след 16 часа от Понеделник до Петък и в Събота и Неделя.

3.2 ПРАВИЛА ЗА ВЛИЗАНЕ В ЦЕНТРАЛАТА ПРИ ДОСТАВКА НА СТОКИ

- При доставка на писма, пакети или малки по обем стоки, които могат да се пренесат на ръка, те се предават на главния портал на охраната, която има грижата да ги предаде на получателя. Ако се налага влизане на лицето което е донесло стоката, срещу представяне на лична карта му се издава временен пропуск, чрез който то може да влезе на територията на централата и да достави стоката която носи на получателя или в склада.
- При доставка на стоки с превозно средство процедурата е следната: Шофьора представя платежни документи, спецификации, договори за доставка и други документи, удостоверяващи, че стоките влизат по заявка на КГМИЗ или КГОБ. Попълва се документ на портала, който се подписва от ръководител на отдел Здраве, Безопасност и Сигурност.

	КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД	Документ № 90LCJ00-PA001
	Доставка на сливна помпа тип КС-80-155-2 и резервни части	Страница 4 от 12

- МПС с неизмити гуми или с неукрепени товати не се допускат в или извън територията на централата.
- При товаро-разтоварните работи шофьора задължително да ползва ЛПС които са задължителни за работа на територията на ТЕЦ-а – каска, защитни обувки и подходящо работно облекло.
- Водачите на МПС, превозващи летливи или разпръскващи се материали, са длъжни да поставят покривала вършу каросериите на МПС.
- Водачите на МПС на територията на централата, трябва така да се движат, спират и паркират така, че по никакъв начин да не пречат на движението на другите МПС/пожарна линейка, служебни автомобили/ или хора.
- След завършване на товаро-разтоварните работи трябва незабавно да напуснат територията на централата.
- Абсолютно се забранява внасянето или изнасянето на алкохол/включително и бира/, наркотици или други психотропни вещества, както и достъпа на територията на централата на лица употребили такива вещества.
- Абсолютно се забранява внасянето на огнестрелно, газово и хладно оръжие, взривоопасни материали и взривомонтажни пистолети.

4. ОПАКОВАНЕ, ПАКЕТИРАНЕ И КОМПЛЕКТОВАНЕ

Заводът производител на стоките извършва опаковане, етикетиране, пакетиране или комплектуване на стоките съгласно изискванията и правилата за безопасно транспортиране и съхраняване въз основа на техните физико-химични свойства.

При доставката изделията да бъдат опаковани по видове ,а също така за да бъдат предпазени при съхранение и от удар при транспорта .

5. ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ ЗА ДОСТАВКАТА

5.1. Сливна помпа тип КС-80-155-2 хоризонтална,центробежна,многостъпална

Технически параметри на помпата:

Флуид – кондензат ;

Температура – до 160 °С

Дебит - $Q=80 \text{ m}^3/\text{h}$;

Напор – 155 m;

Обороти $n=2940 \text{ min}^{-1}$;


Налягане на входа на помпата –до 10 bar

Пореден номер на модернизация -2

Тип уплътнение-салниково

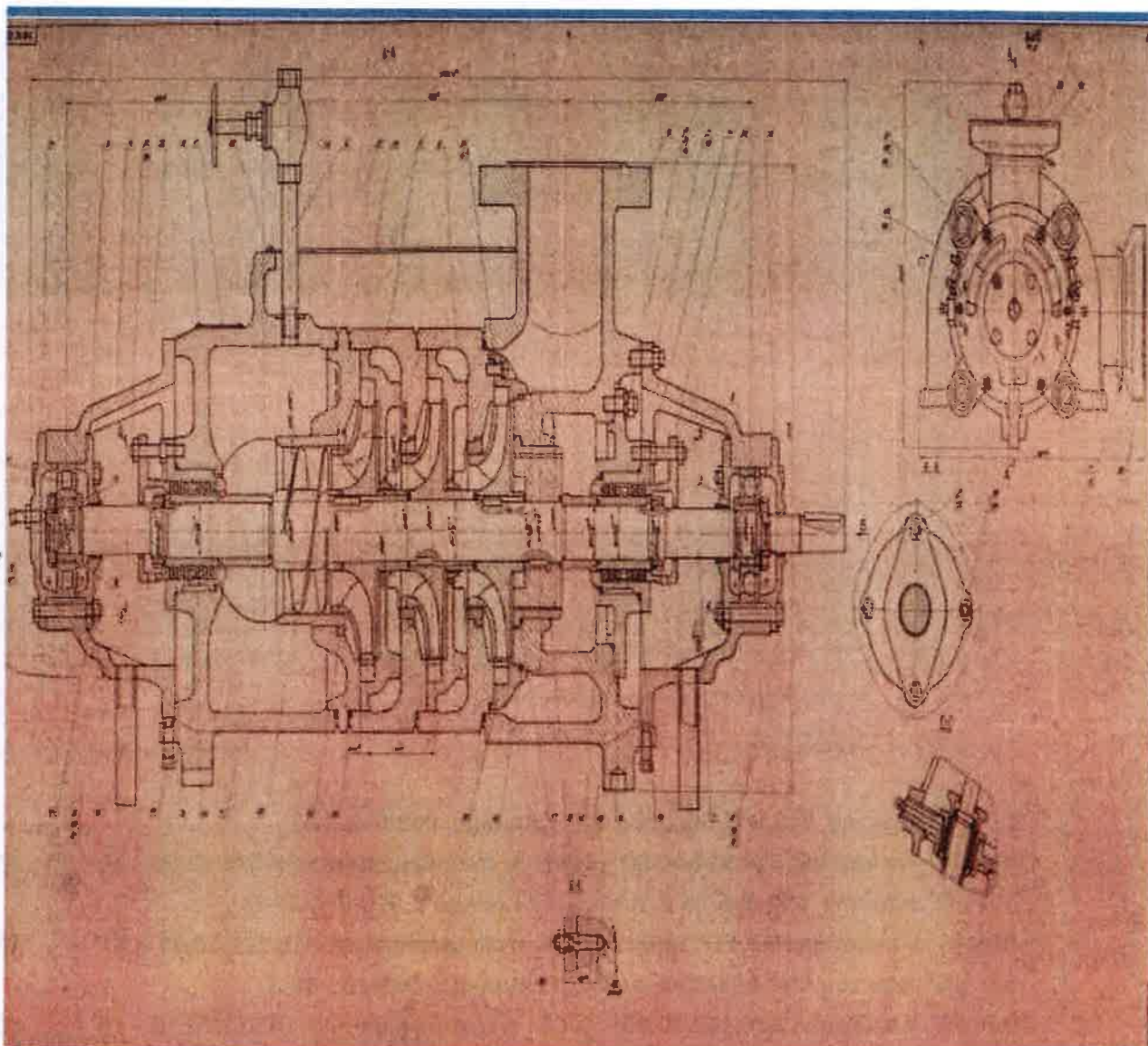
Допустим кавитационен запас -1,6 м

Мощност $P_w= 55\text{kW}$;

	КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД	Документ № 90LSJ00-PA001
	Доставка на сливна помпа тип КС-80-155-2 и резервни части	Страница 5 от 12

КПД - не по малко от 70 %;

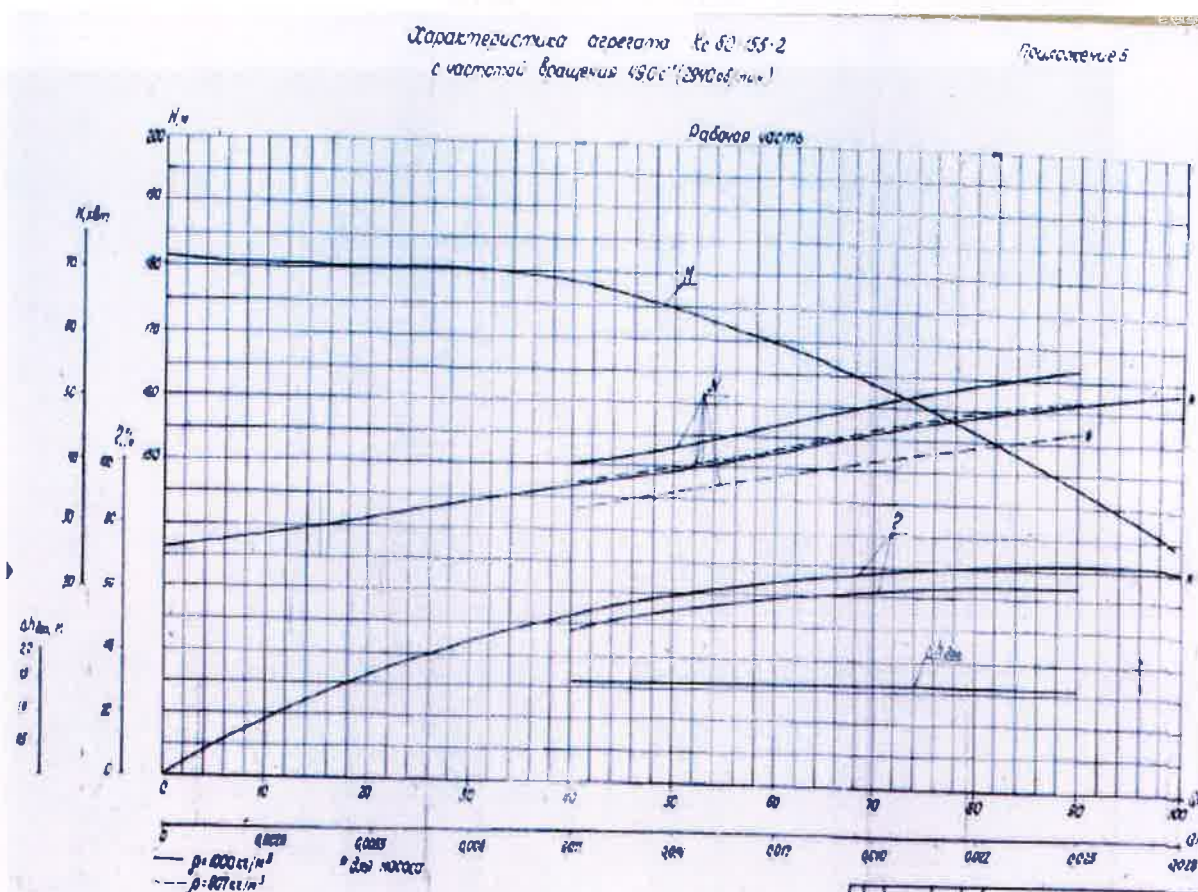
Сборен чертеж на помпата – НС18.112.10.00 – 10 СБ




Този документ е собственост на Контур Глобал Марица Изток 3 България. Строго забранено е възпроизвеждането на документа цялостно или на части и предоставянето на всякаква свързана информация без предварително писмено съгласие.
 This document is property of Contour Global Maritza East 3 Bulgaria. It is strictly forbidden to reproduce this document, in whole or in part, and to provide to others any related information without the previous written consent.




Характеристика на помпа тип КС-80-155-2



- 5.2 „О“ пръстен 040-046-36-2 поз.44 / Кольцо 040-046-36-2
поз.44 по чертеж Н18.112.10.00 – 10СБ и спецификация Н18.112.10.00 – 10 40 бр.
- 5.3 „О“ пръстен 090-096-36-2 поз.45 / Кольцо 090-096-36-2
поз.45 по чертеж Н18.112.10.00 – 10СБ и спецификация Н18.112.10.00 – 10 40 бр.
- 5.4 „О“ пръстен 099-105-36-2 поз.46 / Кольцо 099-105-36-2
поз.46 по чертеж Н18.112.10.00 – 10СБ и спецификация Н18.112.10.00 – 10 40 бр.
- 5.5 „О“ пръстен 140-145-36-2 поз.47 / Кольцо 140-145-36-2
поз.47 по чертеж Н18.112.10.00 – 10СБ и спецификация Н18.112.10.00 – 10 40 бр.
- 5.6 „О“ пръстен 185-190-36-2 поз.48 / Кольцо 185-190-36-2
поз.48 по чертеж Н18.112.10.00 – 10СБ и спецификация Н18.112.10.00 – 10 40 бр.
- 5.7 „О“ пръстен 215-225-58-2 поз.49 / Кольцо 215-225-58-2
поз.49 по чертеж Н18.112.10.00 – 10СБ и спецификация Н18.112.10.00 – 10 40 бр.


	КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД	Документ № 90LCJ00-PA001
	Доставка на сливна помпа тип КС-80-155-2 и резервни части	Страница 7 от 12

- 5.8. „О“ пръстен 295-305-58-2 поз.50 / Кольцо 295-305-58-2
 поз.50 по чертеж Н18.112.10.00 – 10СБ и спецификация Н18.112.10.00 – 10 80 бр.
- 5.9. Пръстен хидрозащитен поз.34 У67.01.02.03 / Кольцо гидрозатворное У67.01.02.03
 поз.34 по чертеж Н18.112.10.00 – 10СБ и спецификация Н18.112.10.00 – 10 10 бр.
- 5.10. Втулка поз.22 Н.18.112.10.21
 поз.22 по чертеж Н18.112.10.00 – 10СБ и спецификация Н18.112.10.00 – 10 6 бр.
- 5.11. Втулка поз.20 Н.18.112.10.17 / Гильза поз.20 Н.18.112.10.17
 поз.20 по чертеж Н18.112.10.00 – 10СБ и спецификация Н18.112.10.00 – 10 6 бр.
- 5.12. Апарат направляващ поз.13 Н18.112.10.03 / Апарат направляющий Н18.112.10.03
 поз.13 по чертеж Н18.112.10.00 – 10СБ и спецификация Н18.112.10.00 – 10 3 бр.
- 5.13. Диск поз.27 Н18.112.10.33 / Проставка поз.27 Н18.112.10.33
 поз.27 по чертеж Н18.112.10.00 – 10СБ и спецификация Н18.112.10.00 – 10 3 бр.
- 5.14. Секция поз.2 Н18.112.30.00-01
 поз.2 по чертеж Н18.112.10.00 – 10СБ и спецификация Н18.112.10.00 – 10 3 бр.
- 5.15. Секция поз.3 Н18.112.35.00-01
 поз.3 по чертеж Н18.112.10.00 – 10СБ и спецификация Н18.112.10.00 – 10 3 бр.
- 5.16. Пръстен уплътняващ I поз. 77 Н18.112.30.04 / виж Скица 1/
 поз.77 по чертеж Н18.112.10.00 – 10СБ и спецификация Н18.112.10.00 – 10 20 бр.
- 5.17. Пръстен уплътняващ II поз. 78 Н18.112.30.03 / виж Скица 1/
 поз.78 по чертеж Н18.112.10.00 – 10СБ и спецификация Н18.112.10.00 – 10 20 бр.
- 5.18. Колело работно поз.7 Н18.112.20.19 / Колесо рабочее Н18.112.20.19
 поз.7 по чертеж Н18.112.20.00 -01СБ и спецификация Н18.112.20.00-01/Ротор/ 36бр.
- 5.19. Колело работно поз.8 Н18.112.20.20 / Колесо рабочее Н18.112.20.20
 поз.8 по чертеж Н18.112.20.00 -01СБ и спецификация Н18.112.20.00-01/Ротор/ 36бр.
- 5.20. Колело работно поз.2 Н18.112.20.02 / Колесо рабочее Н18.112.20.02
 поз.2 по чертеж Н18.112.20.00 -01СБ и спецификация Н18.112.20.00-01/Ротор/ 36бр.
- 5.21. Колело превключващо поз.6 Н18.112.20.16 / Колесо предвключенное Н18.112.20.16
 поз.6 по чертеж Н18.112.20.00 -01СБ и спецификация Н18.112.20.00-01/Ротор/ 36бр.
- 5.22. Втулка поз.9 Н18.112.20.21
 поз.9 по чертеж Н18.112.20.00 -01СБ и спецификация Н18.112.20.00-01/Ротор/ 6 бр.
- 5.23. Втулка поз.10 Н18.112.20.23
 поз.9 по чертеж Н18.112.20.00 -01СБ и спецификация Н18.112.20.00-01/Ротор/ 6 бр.
- 5.24. Барабан поз.4 Н18.112.20.05
 поз.4 по чертеж Н18.112.20.00 -01СБ и спецификация Н18.112.20.00-01/Ротор/ 4 бр.
- 5.25. Втулка поз.3 Н18.112.20.03
 поз.3 по чертеж Н18.112.20.00 -01СБ и спецификация Н18.112.20.00-01/Ротор/ 14 бр.

	КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД	Документ № 90LCJ00-PA001
	Доставка на сливна помпа тип КС-80-155-2 и резервни части	Страница 8 от 12

5.26. Гайка поз.12 Н18.112.20.25-02	
поз.12 по чертеж Н18.112.20.00 -01СБ и спецификация Н18.112.20.00-01/Ротор/	14 бр.
5.27. Шайба стопорна поз.16 Н18.112.20.28-01	
поз.16 по чертеж Н18.112.20.00 -01СБ и спецификация Н18.112.20.00-01/Ротор/	14 бр.
5.28. Гайка поз.13 Н18.112.20.25-03	
поз.13 по чертеж Н18.112.20.00 -01СБ и спецификация Н18.112.20.00-01/Ротор/	14 бр.
5.29. Шайба стопорна поз.17 Н18.112.20.28-04	
поз.17 по чертеж Н18.112.20.00 -01СБ и спецификация Н18.112.20.00-01/Ротор/	14 бр.
5.30. Гайка поз.14 Н18.112.20.26-01	
поз.14 по чертеж Н18.112.20.00 -01СБ и спецификация Н18.112.20.00-01/Ротор/	14 бр.
5.31. Гайка поз.15 Н18.112.20.26-05	
поз.15 по чертеж Н18.112.20.00 -01СБ и спецификация Н18.112.20.00-01/Ротор/	14 бр.
5.32. Втулка поз.5 Н18.112.20.06	
поз.5 по чертеж Н18.112.20.00 -01СБ и спецификация Н18.112.20.00-01/Ротор/	14 бр.
5.33. Шпонка поз.18 Н18.112.30.13	
поз.18 по чертеж Н18.112.20.00 -01СБ и спецификация Н18.112.20.00-01/Ротор/	14 бр.
5.34. „О“ пръстен поз.21 045-051-36-2	
поз.21 по чертеж Н18.112.20.00 -01СБ и спецификация Н18.112.20.00-01/Ротор/	30 бр.
5.35. „О“ пръстен поз.22 050-056-36-2	
поз.22 по чертеж Н18.112.20.00 -01СБ и спецификация Н18.112.20.00-01/Ротор/	30 бр.
5.36. Шпонка поз.11 Н18.112.20.24	
поз.11 по чертеж Н18.112.20.00 -01СБ и спецификация Н18.112.20.00-01/Ротор/	20 бр.
5.37. Шпонка поз.25 6 x 6 x 25	
поз.25 по чертеж Н18.112.20.00 -01СБ и спецификация Н18.112.20.00-01/Ротор/	12 бр.


С цел взаимозаменяемост и унифициране помпата и резервните части трябва да бъдат производство на Сумский машиностроителен завод - Украйна;

	КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД	Документ № 90LCJ00-PA001
	Доставка на сливна помпа тип КС-80-155-2 и резервни части	Страница 10 от 12

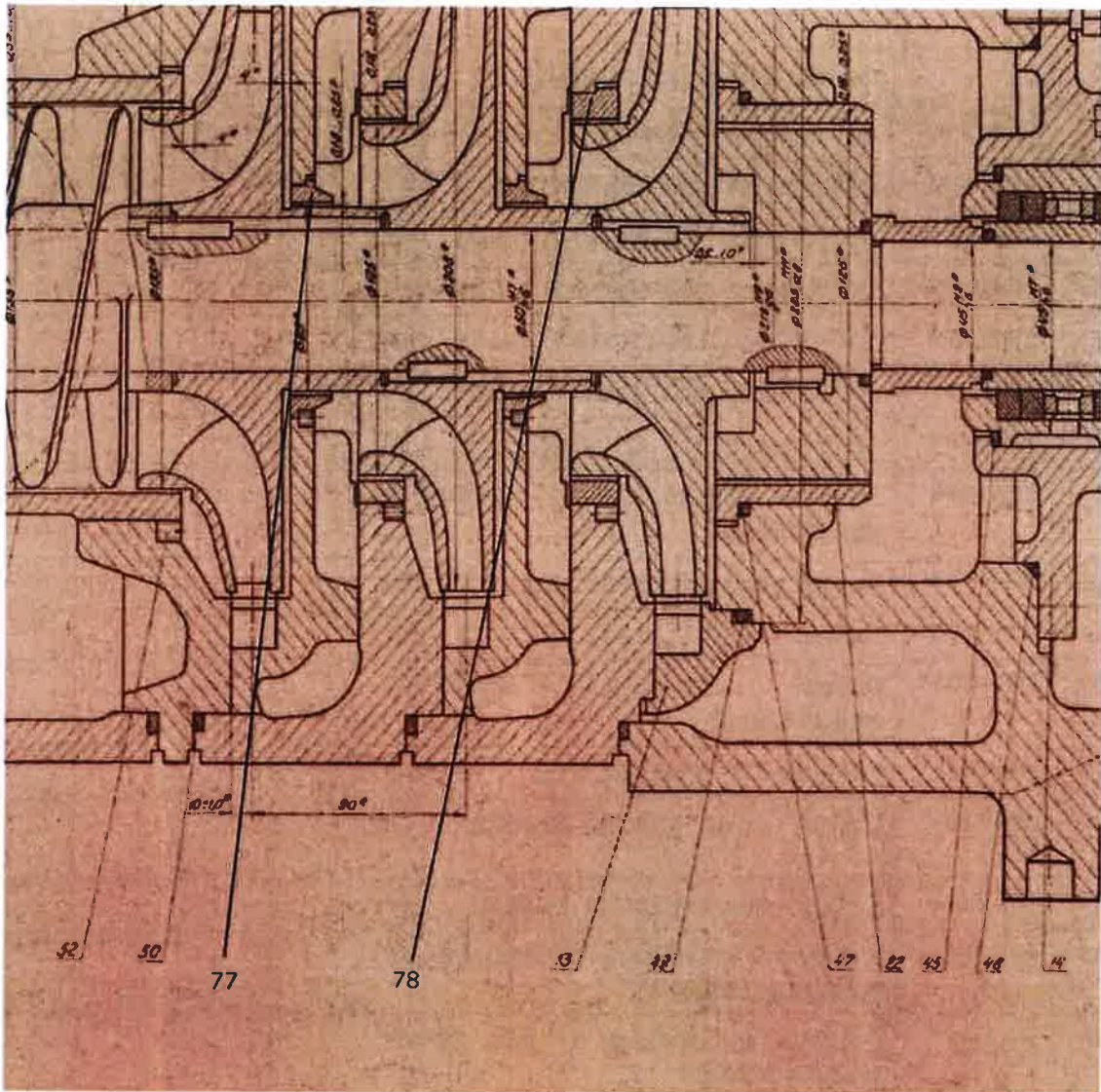
Количества:


№	Стоков номер	Описание, размер, параметри	Мярка	количество	Единична цена/лв./	Обща цена /лв./
1		Сливна помпа тип КС-80-155-2	БР.	2		
2	2041591	„О“ пръстен 040-046-36-2 поз.44	БР.	40		
3	2041592	„О“ пръстен 090-096-36-2 поз.45	БР.	40		
4	2041593	„О“ пръстен 099-105-36-2 поз.46	БР.	40		
5	2041594	„О“ пръстен 140-145-36-2 поз.47	БР.	40		
6	2041595	„О“ пръстен 185-190-36-2 поз.48	БР.	40		
7	2041596	„О“ пръстен 215-225-58-2 поз.49	БР.	40		
8	2041597	„О“ пръстен 295-305-58-2 поз.50	БР.	80		
9	2041598	Пръстен хидрозащитен поз.34 У67.01.02.03	БР.	10		
10	2041599	Втулка поз.22 Н.18.112.10.21	БР.	6		
11	2041600	Втулка поз.20 Н.18.112.10.17	БР.	6		
12	2041601	Апарат направляващ поз.13 Н18.112.10.03	БР.	3		
13	2041602	Диск поз.27 Н18.112.10.33	БР.	3		
14	2041603	Секция поз.2 Н18.112.30.00-01	БР.	3		
15	2041604	Секция поз.3 Н18.112.35.00-01	БР.	3		
16	2033150	Пръстен уплътняващ I поз. 77 Н18.112.30.04	БР.	4		
17	2033151	Пръстен уплътняващ II поз. 78 Н18.112.30.03	БР.	4		
18	2041605	Колело работно поз.7 Н18.112.20.19	БР.	3		
19	2041606	Колело работно поз.8 Н18.112.20.20	БР.	3		
20	2041607	Колело работно поз.2 Н18.112.20.02	БР.	3		
21	2041608	Колело превключващо поз.6	БР.	3		

Този документ е собственост на Контур Глобал Марица Изток 3 България. Строго забранено е възпроизвеждането на документа цялостно или на части и предоставянето на всякаква свързана информация без предварително писмено съгласие.
 This document is property of Contour Global Maritza East 3 Bulgaria. It is strictly forbidden to reproduce this document, in whole or in part, and to provide to others any related information without the previous written consent.

	КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД	Документ № 90LCJ00-PA001
	Доставка на сливна помпа тип КС-80-155-2 и резервни части	Страница 9 от 12

Скица 1



	КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД	Документ № 90LCJ00-PA001
	Доставка на сливна помпа тип КС-80-155-2 и резервни части	Страница 11 от 12

		H18.112.20.16				
22	2041609	Втулка поз.9 H18.112.20.21	БР.	6		
23	2041610	Втулка поз.10 H18.112.20.23	БР.	6		
24	2041611	Барабан поз.4 H18.112.20.05	БР.	4		
25	2041612	Втулка поз.3 H18.112.20.03	БР.	4		
26	2041613	Гайка поз.12 H18.112.20.25-02	БР.	14		
27	2041614	Шайба стопорна поз.16 H18.112.20.28-01	БР.	14		
28	2041615	Гайка поз.13 H18.112.20.25-03	БР.	14		
29	2041616	Шайба стопорна поз.17 H18.112.20.28-04	БР.	14		
30	2041617	Гайка поз.14 H18.112.20.26-01	БР.	14		
31	2041618	Гайка поз.15 H18.112.20.26-05	БР.	14		
32	2041619	Втулка поз.5 H18.112.20.06	БР.	14		
33	2041620	Шпонка поз.18 H18.112.30.13	БР.	14		
34	2041621	„О“пръстен поз.21 045-051-36-2	БР.	30		
35	2041622	„О“пръстен поз.22 050-056-36-2	БР.	30		
36	2041623	Шпонка поз.11 H18.112.20.24	БР.	20		
37	2041624	Шпонка поз.25 6 x 6 x 25	БР.	12		


6. СРОКОВЕ НА ДОСТАВЯНЕ

Изделията да се доставят на една партида до 20.03.2018г.

7. ПРИЕМАНЕ НА СТОКИТЕ В СКЛАДА

7.1 ПРИ ДОСТАВКА ЧРЕЗ КУРИЕР

Материално отговорното лице удостоверява чрез поставяне на печат на приемо-предавателния протокол приемането на материалите, изпраща е-мейл до екипа на поддръжката, след което до края на следващия работен ден техническото лице от поддръжката е длъжно да извърши технически контрол на доставената стока/материал/ и да положи подпис на приемо-предавателния протокол. Същевременно попълва и протокола за технически контрол. Чак след това стоката се прибира на мястото си в склада и фактурата и приемо-предавателния протокол се предават за обработване в счетоводството.

	КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД	Документ № 90LCJ00-PA001
	Доставка на сливна помпа тип КС-80-155-2 и резервни части	Страница 11 от 12

21	Колело превключващо поз.6 H18.112.20.16	БР.	3		
22	Втулка поз.9 H18.112.20.21	БР.	6		
23	Втулка поз.10 H18.112.20.23	БР.	6		
24	Барабан поз.4 H18.112.20.05	БР.	4		
25	Втулка поз.3 H18.112.20.03	БР.	4		
26	Гайка поз.12 H18.112.20.25-02	БР.	14		
27	Шайба стопорна поз.16 H18.112.20.28-01	БР.	14		
28	Гайка поз.13 H18.112.20.25-03	БР.	14		
29	Шайба стопорна поз.17 H18.112.20.28-04	БР.	14		
30	Гайка поз.14 H18.112.20.26-01	БР.	14		
31	Гайка поз.15 H18.112.20.26-05	БР.	14		
32	Втулка поз.5 H18.112.20.06	БР.	14		
33	Шпонка поз.18 H18.112.30.13	БР.	14		
34	„О“пръстен поз.21 045-051-36-2	БР.	30		
35	„О“пръстен поз.22 050-056-36-2	БР.	30		
36	Шпонка поз.11 H18.112.20.24	БР.	20		
37	Шпонка поз.25 6 x 6 x 25	БР.	12		

6. СРОКОВЕ НА ДОСТАВЯНЕ


Изделията да се доставят на една партида до 20.03.2018г.

7. ПРИЕМАНЕ НА СТОКИТЕ В СКЛАДА

7.1 ПРИ ДОСТАВКА ЧРЕЗ КУРИЕР

Материално отговорното лице удостоверява чрез поставяне на печат на приемо-предавателния протокол приемането на материалите, изпраща е-мейл до екипа на поддръжката, след което до края на следващия работен ден техническото лице от поддръжката е длъжно да извърши технически контрол на доставената стока/материал/ и да положи подпис на приемо-предавателния протокол. Същевременно попълва и протокола за технически контрол. Чак след това стоката се прибира на мястото си в

*Този документ е собственост на Контур Глобал Марица Изток 3 България. Строго забранено е възпроизвеждането на документа цялостно или на части и предоставянето на всякаква свързана информация без предварително писмено съгласие.
This document is property of Contour Global Maritza East 3 Bulgaria. It is strictly forbidden to reproduce this document, in whole or in part, and to provide to others any related information without the previous written consent.*

	КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД	Документ № 90LCJ00-PA001
	Доставка на сливна помпа тип КС-80-155-2 и резервни части	Страница 12 от 12

7.2 ПРИ ДОСТАВКА ОТ КОНТРАГЕНТА

При доставка на стоки директно от Контрагента, датата и часа на доставката трябва да бъде съобщена предварително както в склада, така и на лицето отговорно за техническия контрол. Стоката не се приема в склада, ако не е минала проверката и не е попълнен протокола за технически контрол. Ако стоката орговаря на заявката се попълва приемо-предавателен протокол, стоката се приема и завежда в склада, а протокола, заедно с протокола за техническо съответствие се предава в счетоводството. Ако не орговаря на зададените в заявката параметри, тя се връща на доставчика.

8. ПРОТОКОЛИ И РЕФЕРЕНТНИ ДОКУМЕНТИ

Доставката да бъде придружена със следните документи:

8.1.1 Приемо-предвателен протокол

8.1.2 Опаковъчен лист на изделията;

8.1.3 Сертификат за качество произход на стоката от производителя

Сертификат за качество/сертификат за изделията от производителя отговарящи за съответния вид материал отговаряща на съдържащите се параметри от техническата спецификация./

8.1.4. Паспорти и чертежи на помпата

8.1.5. Чертеж, опис и номерация на бързо износващи се части и уплътнения на помпата

